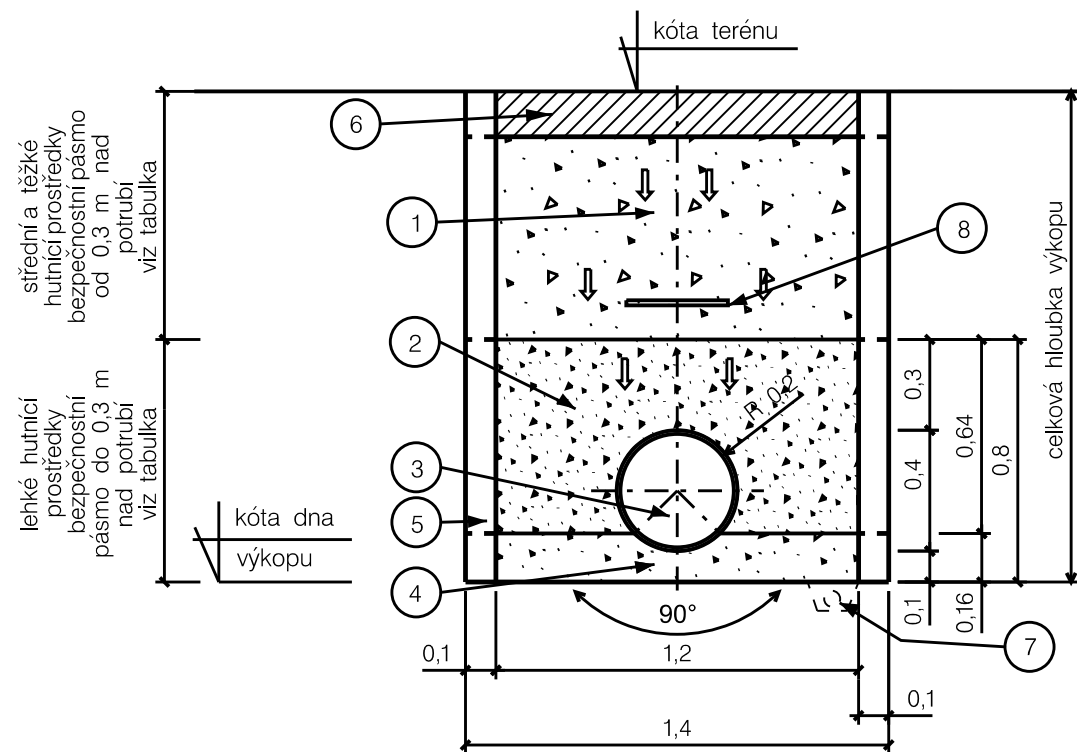


# Vzorový příčný řez uložení potrubí PVC–U D400/DN374,8 SN12 – volný terén (pažená rýha)

Pozn.:

Šířka rýhy stanovena dle:  
ČSN EN 1610 Provádění stok a kanalizačních přípojek a jejich zkoušení  
Tabulka č. 1 a č. 2 Doporučená nejmenší šířka rýhy při hutnění obsypu



## Legenda:

- zásyp hutněný po vrstvách (štěrkopísek max. zrnitost 32 mm nebo zemina z výkopu po odsouhlasení AD)  
Požadovaná relativní ulehlost dle ČSN 72 1006 Id = 0,75–0,8 dle typu hutněného materiálu.
- hutněný obsyp z nesoudržného materiálu, max. zrnitost 20 mm (písek, štěrkopísek nebo lomová výsevka), S=0,78431 m<sup>2</sup>  
Požadovaná relativní ulehlost dle ČSN 72 1006 Id = 0,75–0,8 dle typu hutněného materiálu.  
Předepsaný modul přetvárnosti na pláni komunikace Edef2 = 30 – 45 MPa  
dle konkrétního dopravního zatížení místní komunikace.
- hladké potrubí PVC–U D400/DN374,8, tl. stěny min. 12,6 mm – SN 12, barva modrá nebo oranžová
- pískový podsyp S = 0,214143 m<sup>2</sup>
- zátažné pažení
- zatravnění + ohumusování v tl. 150 mm nebo oprava dle stáv. stavu
- ohěbná drenážní trubka – děrovaná 80/71,5 DN80 v případě výskytu podzemní vody  
včetně drenážního šterku
- výstražná folie  
⇒ směr hutnění vrstev

| Druh přístroje  |  | Pohotov. hmotnost v kg  | Vhodnost | V1 Tloušťka vrstvy v cm | Počet přejezdů | Vhodnost | V2 Tloušťka vrstvy v cm | Počet přejezdů | Vhodnost | V3 Tloušťka vrstvy v cm | Počet přejezdů |
|---|--|---|----------|-------------------------|----------------|----------|-------------------------|----------------|----------|-------------------------|----------------|
| 1 . Lehké hutnicí prostředky (převážně pro zónu potrubí)  |  |   |          |                         |                |          |                         |                |          |                         |                |
| Vibrační pěchy  | lehké  | -25   | +        | -15                     | 2 - 4          | +        | -15                     | 2 - 4          | +        | -10                     | 2 - 4          |
|   | střední  | 25 - 60   | +        | 20 - 40                 | 2 - 4          | +        | 15 - 30                 | 3 - 4          | +        | 10 - 30                 | 2 - 4          |
| Výbušné pěchy   | nejdou doporučeny  |   |          |                         |                |          |                         |                |          |                         |                |
| Vibrační desky  | lehké  | -100  | +        | -20                     | 5 - 6          | 0        | -15                     | 4 - 6          | -        | -                       | -              |
|   | střední  | 100 - 300   | +        | 20 - 30                 | 5 - 6          | 0        | 15 - 25                 | 4 - 6          | -        | -                       | -              |
| Vibrační válce  | lehké  | -600  | +        | 20 - 30                 | 4 - 6          | 0        | 15 - 25                 | 5 - 6          | -        | -                       | -              |
|   | střední  |   |          |                         |                |          |                         |                |          |                         |                |
| 2 . Střední a těžké hutnicí prostředky (nad zónu potrubí) |  |   |          |                         |                |          |                         |                |          |                         |                |
| Vibrační pěchy  |  | 25 - 60   | +        | 20 - 40                 | 2 - 4          | +        | 15 - 30                 | 2 - 4          | +        | 10 - 30                 | 2 - 4          |
|   | střední  | 60 - 200  | +        | 40 - 50                 | 2 - 4          | +        | 20 - 40                 | 2 - 4          | +        | 20 - 30                 | 2 - 4          |
| Výbušné pěchy   | nejdou doporučeny  |   |          |                         |                |          |                         |                |          |                         |                |
| Vibrační desky  | lehké  | 300 - 750   | +        | 30 - 50                 | 3 - 5          | 0        | 20 - 40                 | 3 - 5          | -        | -                       | -              |
|   | střední  | 750   | +        | 40 - 70                 | 3 - 5          | 0        | 30 - 50                 | 3 - 5          | -        | -                       | -              |
| Vibrační válce  |  | 600 - 8000  | +        | 20 - 50                 | 4 - 6          | 0        | 20 - 40                 | 5 - 6          | -        | -                       | -              |
| Pozn.   | + ... je doporučeno pro dosažení požadované míry zhutnění min. 95 %PS dle ČSN 72 1006 Kontrola zhutnění zemin a sypaní   |   |          |                         |                |          |                         |                |          |                         |                |
|   | 0 ... většinou vhodné pro dosažení požadované míry zhutnění min. 95 %PS dle ČSN 72 1006 Kontrola zhutnění zemin a sypaní |   |          |                         |                |          |                         |                |          |                         |                |
|   | - ... není doporučeno pro dosažení požadované míry zhutnění min. 95 %PS dle ČSN 72 1006 Kontrola zhutnění zemin a sypaní |   |          |                         |                |          |                         |                |          |                         |                |
|   | V1   | nesoudržné a slabě soudržné zeminy (například písek a štěrk)                                    |          |                         |                |          |                         |                |          |                         |                |
|   | V2   | soudržné zeminy se smíšenou zrnitostí (štěrk a písek s větším podílem hlinité a jílovité hlíny) |          |                         |                |          |                         |                |          |                         |                |
|   | V3   | soudržné jemnozrnné zeminy (hlíny a jíly)   |          |                         |                |          |                         |                |          |                         |                |

| DN   | Nejmenší šířka rýhy (OD <sub>h</sub> + x) |                        |                        |
|--|---|------------------------|------------------------|
|  | Zapažená rýha                             | M                      |                        |
|  |   | B > 60°                | B ≥ 60°                |
| ≤ 225  | OD <sub>h</sub> + 0,40                    | OD <sub>h</sub> + 0,40 |                        |
| > 225 ≤ 350  | OD <sub>h</sub> + 0,50                    | OD <sub>h</sub> + 0,50 | OD <sub>h</sub> + 0,40 |
| > 350 ≤ 700  | OD <sub>h</sub> + 0,70                    | OD <sub>h</sub> + 0,70 | OD <sub>h</sub> + 0,40 |
| > 700 ≤ 1200   | OD <sub>h</sub> + 0,85                    | OD <sub>h</sub> + 0,85 | OD <sub>h</sub> + 0,40 |
| > 1200   | OD <sub>h</sub> + 1,00                    | OD <sub>h</sub> + 1,00 | OD <sub>h</sub> + 0,40 |
| U údajů OD <sub>h</sub> + x odpovídá x/2 nejmenšímu pracovnímu prostoru mezi troubou a stěnou rýhy, popř. pažením, kde: OD <sub>h</sub> je vnější průměr trouby v m (u hrdlových vnější průměr hrdla trouby) |   |                        |                        |
| B je úhel sklonu stěny nezapažené rýhy   |   |                        |                        |
| Šířka rýh vychází z ČSN EN 1610 Provádění stok a kanalizačních přípojek a jejich zkoušení platné od 1.8. 2016  |   |                        |                        |

| Hloubka rýhy m | Nejmenší šířka rýhy m |
|----------------|-----------------------|
| < 1,00         | nevyžaduje se         |
| ≥ 1,00 ≤ 1,75  | 0.80                  |
| > 1,75 ≤ 4,00  | 0.90                  |
| > 4,00         | 1.00                  |

**NEJMENŠÍ ŠÍRKOU RÝHY JE NEJVĚTŠÍ HODNOTA Z TĚCHTO DVOU TABULEK !!!!**

|                  |   |               |                   |  |         |
|------------------|---|---------------|-------------------|--|---------|
| Odp. projektant: | Ing. M. Popelář   | Projektant:   | B. Štěpánek, DiS. | <b>M Projekt CZ</b>  s.r.o. |         |
|                  |   |               |                   |  |         |
| Kraj:            | Pardubický  | CAD:          | MicroStation      | 17. listopadu 1020<br>562 01 Ústí nad Orlicí   |         |
| pMěÚ:            | Česká Třebová   | Městský úřad: | Česká Třebová     | Formát:  | 2 /A4   |
| Investor:        | Město Česká Třebová, Staré náměstí 78, 560 02 Česká Třebová                                     |               |                   | Datum:   | 10 /23  |
| Akce:            | ČESKÁ TŘEBOVÁ – ROZVOJOVÁ LOKALITA<br>"NAD ULICÍ NA VÝSLUNÍ – RUDOLTIČKY"<br>K.Ú. ČESKÁ TŘEBOVÁ |               |                   | Stupeň:  | DPS     |
|                  |   |               |                   | Měřítko:   | 1:25    |
|                  |   |               |                   | Číslo. zak.:   | 23_1052 |
| Obsah:           | Vzorový příčný řez uložení potrubí PVC–U D 400 – paž. rýha                                      |               |                   | Číslo:   | D.7.1   |